



Hallo,

in dieser Ausgabe der V-News verbinden wir Motorsport, technisches Wissen und praktische Werkzeuglösungen.

Zum Start geht es auf den Nürburgring: **Team VÖLKE** tritt bei der neuen **Deutschen Historischen Langstrecken-Meisterschaft an** und geht mit dem Mercedes-Benz 500 SEC auf eine der großen Motorsportbühnen Europas.

Außerdem schauen wir auf **Rohrgewindearten** wie G-Gewinde, R-Gewinde und NPT-Systeme. Denn wer diese Systeme sicher unterscheidet, vermeidet Fehler bei Abdichtung, Werkzeugauswahl und Anwendung.

Im dritten Thema geht es um **LÖHER Spiralbohrer mit Nutenform W/LF**. Wir erklären, was hinter dieser besonderen Nutform steckt und warum sie gerade bei anspruchsvollen Bohranwendungen ihre Stärken ausspielt.

Team VÖLKE startet bei der DHLM auf dem Nürburgring



Nürburgring, 24h-Wochenende, historische Rennfahrzeuge und eine ganz besondere Atmosphäre: Am kommenden Wochenende steht eine der großen Motorsportbühnen Europas im Mittelpunkt. Mittendrin ist auch Team VÖLKEL, das bei der neuen Deutschen Historischen Langstrecken-Meisterschaft, kurz DHLM, an den Start geht.

Gefahren wird auf der Nürburgring-Gesamtstrecke, mitten in der Grünen Hölle, dort, wo Motorsportgeschichte nicht nur erzählt, sondern regelmäßig neu geschrieben wird. Die DHLM bringt historischen Langstreckensport zurück auf diese Strecke und verbindet klassische Rennfahrzeuge mit Ausdauer, Strategie, Teamarbeit und technischer Zuverlässigkeit.

Für Team VÖLKEL geht ein echter Klassiker ins Rennen: ein Mercedes-Benz 500 SEC. Ein Fahrzeug mit Charakter, Präsenz und viel Motorsport-Charme. Genau die richtige Basis für ein Wochenende, auf das wir mit großer Vorfreude blicken.

Denn Motorsport und Werkzeugtechnik haben mehr gemeinsam, als es auf den ersten Blick scheint: Es geht um Präzision, Vorbereitung, Belastbarkeit und Leistung genau dann, wenn es darauf ankommt. Ob auf der Rennstrecke oder in der Werkstatt, am Ende zählt, dass Technik zuverlässig funktioniert.

Die Vorfreude im Team ist groß, der Anspruch ebenso. Wir freuen uns darauf, auf dieser besonderen Bühne anzutreten und uns dem Wettbewerb zu stellen.

👉 [Mehr erfahren](#)

Rohrgewinde richtig erkennen



G-Gewinde, R-Gewinde und NPT-Systeme werden in der Praxis schnell verwechselt. Das Problem: Sie sehen teilweise ähnlich aus, funktionieren technisch aber unterschiedlich und sind nicht einfach beliebig kombinierbar.

Gerade bei Rohrverbindungen entscheidet nicht nur die Gewindegröße, sondern auch das Dichtprinzip. Dichtet das Gewinde selbst ab? Wird eine zusätzliche Dichtung benötigt? Und passt das Gewindesystem überhaupt zur Anwendung?

G-Gewinde sind zylindrisch und dichten nicht im Gewinde selbst. R-, Rp- und Rc-Gewinde gehören zu den im Gewinde dichtenden Systemen. NPT-Gewinde sind ebenfalls kegelig dichtend, folgen aber dem amerikanischen Standard und haben einen anderen Flankenwinkel als europäische BSP-Gewinde.

Wenn Du diese Systeme verwechselst, riskierst Du beschädigte Gewinde, Undichtigkeiten oder Verbindungen, die im Einsatz nicht zuverlässig funktionieren. Genau deshalb lohnt sich der genaue Blick auf Gewindeform, Dichtprinzip und Norm.

In unserem Blogbeitrag erklären wir Dir die wichtigsten Rohrgewindearten kompakt, verständlich und mit Blick auf die praktische Anwendung beim Gewindeschneiden.

👉 [Mehr erfahren](#)

Mehr Spanraum, mehr Stabilität: LÖHER W/LF-Bohrer



Tiefe Bohrungen, anspruchsvolle Werkstoffe und hohes Spanvolumen stellen besondere Anforderungen an Spiralbohrer. Wenn Späne nicht sauber aus dem Bohrloch abgeführt werden, leidet der Bohrprozess und genau hier setzt die Nutenform W/LF von LÖHER an.

W/LF ist eine spezialisierte Lösung für Anwendungen, bei denen Standardbohrer schnell an ihre Grenzen kommen. Der Bohrer kombiniert den bekannten Drallwinkel eines Typ-W-Bohrers von etwa 35° bis 40° mit einer besonderen Nutform, die zusätzlichen Spanraum schafft und den Transport größerer Spanvolumen unterstützt.

Gerade bei zäheren Stählen, Guss oder Al-Si-Legierungen spielt eine zuverlässige Spanabfuhr eine wichtige Rolle. Zusätzlich sorgt der verstärkte Kern für mehr Stabilität, bessere Führung und einen kontrollierteren Lauf im Einsatz.

Verfügbar sind LÖHER W/LF-Bohrer in kurzen, normalen, langen und extra langen Bauformen nach DIN 1897, DIN 338, DIN 340 und DIN 1869 1–3. In Kombination mit HSS-E und der passenden Ausspitzform eignen sie sich sehr gut für Stähle über 900 N/mm² Zugfestigkeit, Guss und Al-Si-Legierungen.

Du suchst eine passende Lösung für schwierige Werkstoffe oder tiefere Bohrungen?

👉 [Jetzt anfragen](#)

Mehr Informationen zu cobit und LÖHER findest Du auch auf [LinkedIn](#).

Wir hoffen, Dir hat unsere kleine Themenauswahl in diesem Newsletter gefallen. Weitere Einblicke, Anwendungen und Neuigkeiten rund um VÖLKELE findest Du regelmäßig auf unseren Social-Media-Kanälen:

 [VÖLKELE auf Instagram](#)
 [VÖLKELE auf Facebook](#)
 [VÖLKELE auf LinkedIn](#)
 [VÖLKELE auf YouTube](#)

Bis zum nächsten Mal
Dein VÖLKELE-Team

Impressum

VÖLKELE GmbH
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Deutschland

Geschäftsführer: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel
Sitz der Gesellschaft: Remscheid
Registergericht Wuppertal, HRB 11462

Tel. 02191 490112
Fax 02191 490125
E-Mail info@voelkel.com
www.voelkel.com



© 2026 VÖLKELE GmbH